



Kongress-Ankündigung Soodener Gespräche 2011

unter dem Motto

„Krankheit als Chance fürs Leben“

am 16. und 17. September 2011

Der Freundeskreis Sonnenberg-Klinik e.V. führt einmal jährlich im September einen Patientenkongress, die Soodener Gespräche, mit Vorträgen, Seminaren und einem kulturellen Rahmenprogramm durch.

Zu diesem Patientenkongress, **der sich an Krebserkrankte, deren Angehörige und Interessierte** wendet, lädt der Freundeskreis Sonnenberg-Klinik e.V. herzlich ein.

Freitag, 16.09.2011, ab 14.00 Uhr

- **Fotoausstellung von Mechthild Voß, Berlin**
„In Bewegung – Leichtigkeit des Augenblicks“
- Vortrag von Frau Dr. Gisela Berger
Thema: „Stress positiv begegnen“

Freitag, 16.09.2011, 20.00 Uhr in der Sporthalle der Sonnenberg-Klinik

- **„Wildes Holz“ – eine dynamische Show mit Blockflöte, Gitarre und Kontrabass“**

Samstag, 17.09.2011, ab 9.00 Uhr Vorträge

- Vortrag von Priv.- Doz. Dr. med. Johannes Zahner
„Neue Entwicklungen in der Tumortherapie“
- Vortrag von Prof. Dr. Dr. med. Mechthild Neises
„Krebs/ Sexualität und Partnerschaft“
- Vortrag von Heinz Hemling, Klinischer Psychologe, Familientherapeut
„Nahtoderfahrungen – Trost und Hoffnung fürs Leben“
- Vortrag von Dr. Gerd B. Achenbach
„Verbindung der universitären Medizin/Komplementärmedizin“

Samstag, 17.09.2011, ab 15.00 Uhr

Verschiedene Arbeitsgruppen zu den Themen:

- Arbeitsgruppe Ernährung: Smoothies
- Stressbewältigung durch Entspannung
- Lachyoga
- Kräuterwanderung
- Meditation
- Therapeutisches Tanzen - Danse Vita „Vision und Inspiration“
- Visualisierung: Ich wähle die Chance!
- Leben nach dem Tod – was alles dafür spricht ...
- Releasing - Loslassen

Ansprechpartnerinnen für weitere Informationen, Anforderung des ausführlichen Programms und Anmeldung zum Patientenkongress:

Frau Renate Behrens / Frau Andrea Austen
Freundeskreis Sonnenberg-Klinik e.V.
Hardtstraße 13, 37242 Bad Sooden-Allendorf
Tel. 0 56 52 / 54 8-99
E-Mail: freundeskreis@sonnenberg-klinik.de